



VITRINA DE RECIRCULACION CON FILTRO DOBLE

SEGURIDAD CLASE I Y DEPURACION DE VAPORES Y GASES
SEGÚN - UNE EN 14175 - NF X15-211 - BS 7989 - UNE EN 12469

Modelos EUROAIRE CBK-G

CARACTERÍSTICAS

- Cabina de seguridad CLASE I según normativas UNE EN 14175, NF X15-211, BS 7989 y UNE EN 12469 con filtración mixta para vapores y gases.
- Sistema compacto que incluye filtros + conductos + motores dentro de un solo mueble.
- Diseñada para dar protección total operador y a su entorno mientras maneja microorganismos o productos biológicos y químicos de riesgo bajo y/o moderado.
- Zona de trabajo construida en acero galvanizado con protección anticorrosión + capa de pintura polimérica anticorrosión.
- Superficie de trabajo de cristal templado de 8 mm opal, resistente a los vertidos.
- El aire es filtrado por CUATRO etapas:
 - Prefiltro G4 (Eficacia 90%) (OPCIONAL)
 - Filtro absoluto molecular HEPA H14 (Ef. 99,995 % MPPS según EN1822).
 - Filtro químico Carbón Activo principal para adsorción de gases y vapores peligrosos.
 - Filtro químico Carbón Activo de seguridad para adsorción de gases y vapores peligrosos.
- Sistema de detección continua de saturación de los filtros, situado entre ellos.
- La Serie de Cabinas CBK se construyen en acero galvanizado pintado epoxy, con alta resistencia a la corrosión química.
- Barrera de protección en zona de trabajo con velocidad mayor de 0.53 m/s. con caudal de 220 m³/hr.
- Sistema de control automático de velocidad con alarmas.
- Iluminación LED y UV (OPCIONAL) excluyente.
- Monitorización de velocidades, nivel de saturación de filtros, nivel de ventilación, velocidad de aspiración...



- Las Cabinas Serie CBK-G incluyen alarmas de:
 - ✓ Pérdida de barrera por apertura de puerta.
 - ✓ Pérdida de eficiencia molecular.
 - ✓ Detección de saturación del filtro molecular
 - ✓ Disminución de velocidad de aspiración, o régimen del motor. Índice defecto ventilación.
 - ✓ Caducidad de los filtros y nivel obstrucción.
 - ✓ Caducidad del sistema de detección
- Están dotadas de conexión a internet para su monitorización/control remota mediante PC, Smartphone etc...
- Incluye sistema de actualización de prestaciones para mantenerse actualizada a los cambios de normativas

Accesorios Opcionales:

- Mesa soporte de unidad con ruedas
- Luz UV Y enchufe 220 v.
- Software de control remoto y monitorización del sistema



CBK panel de control digital



OFICINA PRINCIPAL

José Echegaray, 8 Local 1-3
28100 – Alcobendas – Madrid - Spain
Tel. +34 916 624 473 Fax.+34 916 624 469
www.tdi.es ventas@tdi.es

DELEGACIONES

Catalunya. Tel. +34 676 351 264
Galicia. Tel. +34 639 486 955
Andalucía. Tel. +34 639 481 756



VITRINA DE RECIRCULACION CON FILTRO DOBLE

SEGURIDAD CLASE I Y DEPURACION DE VAPORES Y GASES

Modelos EUROAIRE CBK-G

CARACTERISTICAS TECNICAS

MODELO	CBK 80 –G (P)	CBK 120 –G (P)	CBK 150-G (P)	CBK 180-G (P)
Área de trabajo (anchoxfondoxalto) mm	800X705X725	1200X705X725	1500X705X725	1800X705X725
Dimensiones exteriores (anchoxfondoxalto) (mm)	815X720X1110	1215X720X1110	1515X720X1110	1815X720X1110
Dimensiones transporte (mm)	915 X 800 X 1200	1315 X 800 X 1200	1615 X 800 X 1200	2015 X 800 X 1200
Peso (kg)	120	150	180	225
Material	Zona de trabajo Acero galvanizado pintado Epoxy y Superficie en vidrio templado 8 mm opal			
Sistema de control	Regulación automática controlada por microprocesador PLC y pantalla táctil			
Filtros Cabina Tipo P	Filtro absoluto Hepa H14 con una eficacia del 99,995% MPPS según EN 1822			
Filtros Cabina Tipo V	Filtro Principal de carbón activado para gases y vapores Filtro de seguridad de carbón activado para gases y vapores			
Filtros Cabina Tipo PV	Filtro absoluto Hepa H14 con una eficacia del 99,995% MPPS según EN 1822 Filtro Principal de carbón activado para gases y vapores Filtro de seguridad de carbón activado para gases y vapores			
Barrera (velocidad / caudal)	> 0,53 m/s, 220 m3/hr			
Nivel sonoro	≤ 45 db			
Iluminación LED	1 X 10 W (600 mm) (1000LM)	1 X 14 W (900 mm) (1400LM)	1 X 18 W (1200 mm) (1673LM)	1 X 23 W (1500 mm) (2300LM)
Lampara ultravioleta (OPCIONAL)	1 X 20 W	1 X 30 W	1 X 30 W	1 X 30 W
Potencia	220 v, 50 hz +/- 10%			
Normativas aplicadas	CE, UNE EN 12469, UNE EN 14175, AFNOR NF X 15211:2009, BS 7989:2001, ISO 9001 (NPT 1055 del INSBBT)			
Mesa Soporte	opcional	opcional	opcional	opcional
Motores	1	2	3	3
Panel Frontal	2 paneles divididos (uno con oblonas de acceso) de PMMA 6 mm espesor transparentes e incoloros e inertes a la corrosión química.			
Consumo W (sin incluir enchufe)	68	70	83	120

INFORMACION PEDIDOS

Código	Descripción
00-CBK80-G	CABINA CLASE I HEPA H14 + FILTRO CARBON MOD CBK80 PINTADA EXPOXY Y SUPERFICIE CRISTAL
00-CBK120-G	CABINA CLASE I HEPA H14 + FILTRO CARBON MOD CBK120 PINTADA EXPOXY Y SUPERFICIE CRISTAL
00-CBK150-G	CABINA CLASE I HEPA H14 + FILTRO CARBON MOD CBK150 PINTADA EXPOXY Y SUPERFICIE CRISTAL
00-CBK180-G	CABINA CLASE I HEPA H14 + FILTRO CARBON MOD CBK180 PINTADA EXPOXY Y SUPERFICIE CRISTAL
52-ADAP-CBK80	ADAPTADOR PARA EXPULSION EXTERIOR CABINA CBK80 DIAM TUBO 300 MM
52-ADAP-CBK1215	ADAPTADOR PARA EXPULSION EXTERIOR CABINA CBK120/150 DIAM TUBO 300 MM
52-ADAP-CBK1718	ADAPTADOR PARA EXPULSION EXTERIOR CABINA CBK170/180 DIAM TUBO 300 MM
52-MSOPCBK80	MESA SOPORTE CABINA tubo 40 pintado epoxy CBK80 800(ancho)x700(fondo)x900(alto) (mm)
52-MSOPCBK120	MESA SOPORTE CABINA tubo 40 pintado epoxy CBK120 1200(ancho)x700(fondo)x900(alto) (mm)
52-MSOPCBK150	MESA SOPORTE CABINA tubo 40 pintado epoxy CBK150 1500(ancho)x700(fondo)x900(alto) (mm)
52-MSOPCBK170	MESA SOPORTE CABINA tubo 40 pintado epoxy CBK170 1700(ancho)x700(fondo)x900(alto) (mm)
52-MSOPCBK180	MESA SOPORTE CABINA tubo 40 pintado epoxy CBK180 1800(ancho)x700(fondo)x900(alto) (mm)



OFICINA PRINCIPAL

José Echegaray, 8 Local 1-3

28100 – Alcobendas – Madrid - Spain

Tel. +34 916 624 473 Fax.+34 916 624 469

www.tdi.es ventas@tdi.es

DELEGACIONES

Catalunya. Tel. +34 676 351 264

Galicia. Tel. +34 639 486 955

Andalucía. Tel. +34 639 481 756