

CABINAS DE ALTA SEGURIDAD BIOLÓGICA

MODELOS CSB 95, CSB 120, CSB 150 Y CSB 180

CARACTERÍSTICAS

- Cabina de seguridad biológica de tipo: CLASE II según normativa EN 12469. Dotada de dos motores centrífugos protegidos contra sobrecargas y extraordinariamente silenciosos.
- El aire reciclado es filtrado por un filtro absoluto HEPA H14 (de eficacia 99,995 % MPPS Normativa EN1822) y es enviado al área de trabajo a una velocidad de 0.45 m/s ± 0.1.
- Recirculación parcial del aire según normativas: 30% expulsión y 70% recirculación.
- El aire expulsado al exterior es filtrado por un filtro absoluto HEPA H14 (de eficacia 99,995% MPPS Normativa EN1822) independiente dedicado a tal fin.
- Área de trabajo mantiene condiciones de flujo laminar con una pureza de aire tipo ISO 4 (Según ISO 14644) o Clase 10 (según Fed. Std. 209).
- Barrera de protección en zona de trabajo con velocidad mayor de 0.4 m/s (100 lfpm).
- Todos los plenums contaminados se encuentran rodeados por plenums a presión negativa (según normativa EN 12469 para cabinas Seguridad Clase II).
- Zona de trabajo y superficie de trabajo construida en acero inoxidable AISI 304. La superficie de trabajo está dividida en tres partes.
- Cabina controlada por microprocesador con memoria FLASH actualizable y display externo para la visualización de los parámetros de control de la cabina (velocidades, caudales, presión plenum, barreras de expulsión, etc.).
- La cabina viene dotada de un panel táctil de fácil manejo con llave de seguridad para control de iluminación blanca/ultravioleta, toma eléctrica interna, válvula de gas y parámetros.
- Sistema de regulación electrónica automática de la velocidad del motor para adaptarse a la progresiva saturación del filtro y condiciones de protección.
- Alarmas visuales y acústicas de detección de problemas en el sistema de impulsión y la barrera de protección por presión negativa y apertura de puertas.
- Iluminación fluorescente y Ultravioleta excluyente.
- Voltaje de trabajo 220 V 50Hz. Consumo máximo de corriente 8 A. (aprox. 1700 w).



- De serie la cabina Incluye luz U.V. y toma eléctrica de 220 voltios.
- Accesorios Opcionales:
- Toma de gas con válvula controlada electrónicamente.
- Toma de vacío.
- Mesa soporte de unidad.
- Tapa cabina.

REFERENCIAS PARA PEDIDOS

Código	Descripción	Envase
00-CSB 95	Cabina de seguridad biológica con microprocesador mod. CSB 95	Unidad
00-CSB 120	Cabina de seguridad biológica con microprocesador mod. CSB 120	Unidad
00-CSB 150	Cabina de seguridad biológica con microprocesador mod. CSB 150	Unidad
00-CSB 180	Cabina de seguridad biológica con microprocesador mod. CSB 180	Unidad
00-TGASASB	Toma de gas para cabina de seguridad biológica con electroválvula	Unidad
77-GRIREVAG	Grifo pared recto para vacío blanco (cabina gris)	Unidad
52-MSOPXXX-DN	Mesa soporte desmontable para cabina xxx automáticas	Unidad
52-TAXXINOX-N	Tapa en acero inoxidable para cabinas xxx cms - automáticas	Unidad
52-ESBOX	Caja lateral para evacuación material de acero inoxidable	Unidad

OFICINA PRINCIPAL

José Echegaray, 8. 1-3
Tel.: 902 103 578
Fax: 902 102 459
28100 Alcobendas (Madrid)

DELEGACIONES

Cataluña - Tel.: 609 472 406
Galicia - Tel.: 639 486 955
Andalucía - Tel.: 639 481 756

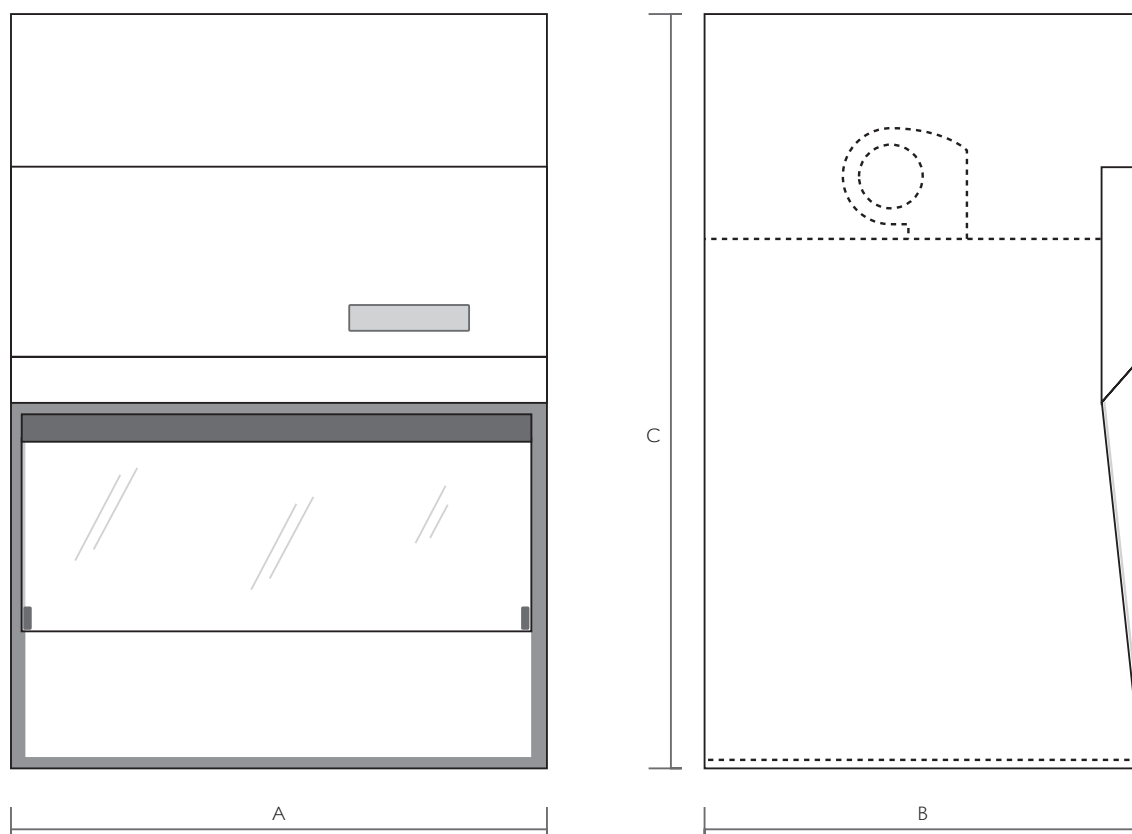
www.tdi.es
ventas@tdi.es

CABINAS DE ALTA SEGURIDAD BIOLÓGICA

MODELOS CSB 95, CSB 120, CSB 150 Y CSB 180

DIMENSIONES

Dimensiones en milímetros (mm.)



MODELO	TIPO	ÁREA	A	B	C	PESO (Kg.)
CSB 95	Cabina de seguridad biológica CLASE II	900 x 600	945	775	1360	155
CSB 120	Cabina de seguridad biológica CLASE II	1200 x 600	1250	775	1360	175
CSB 150	Cabina de seguridad biológica CLASE II	1505 x 600	1535	775	1360	265
CSB 180	Cabina de seguridad biológica CLASE II	1840 x 600	1865	775	1360	320



OFICINA PRINCIPAL

José Echegaray, 8. 1-3
Tel.: 902 103 578
Fax: 902 102 459
28100 Alcobendas (Madrid)

DELEGACIONES

Catalunya - Tel.: 609 472 406
Galicia - Tel.: 639 486 955
Andalucía - Tel.: 639 481 756

www.tdi.es
ventas@tdi.es